

STYRON™ 470

High Impact Polystyrene Resin

Trinseo

Technical Data

产品说明

STYRON™ 470高抗冲聚苯乙烯树脂在韧性、刚性、流动性和耐热性能之间具有优异的平衡。

主要特性：

- 良好的实用韧性
- 良好的加工性能

符合以下法规：

- 美国食品和药物管理局法规 21 CFR 177.1640
- 请查询法规以获取完备的细节资料。

应用领域：

- 音响外壳
- 光盘外盒
- 玩具
- 食品容器

总体

特性	<ul style="list-style-type: none">• 刚性，良好• 抗撞击性，高	<ul style="list-style-type: none">• 可加工性，良好• 耐热性，高	<ul style="list-style-type: none">• 韧性良好• 食品接触的合规性
用途	<ul style="list-style-type: none">• 容器	<ul style="list-style-type: none">• 外壳	<ul style="list-style-type: none">• 玩具
机构评级	<ul style="list-style-type: none">• FDA 21 CFR 177.1640		
形式	<ul style="list-style-type: none">• 粒子		
加工方法	<ul style="list-style-type: none">• 挤出• 片材挤出成型	<ul style="list-style-type: none">• 型材挤出成型• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.04	g/cm ³	ASTM D792
熔速率 (熔体流动速率) (200°C/5.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.40 到 0.70	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (注塑)	2100	MPa	ASTM D638
抗张强度			ASTM D638
屈服, 注塑	25.5	MPa	
极限, 注塑	26.2	MPa	
伸长率 (断裂, 注塑)	50	%	ASTM D638
弯曲模量 (注塑)	2160	MPa	ASTM D790
弯曲强度			ASTM D790
屈服, 注塑	49.0	MPa	
屈服, 模压成型	40.0	MPa	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 注塑)	110	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	73.9	°C	
1.8 MPa, 退火	97.2	°C	



STYRON™ 470

High Impact Polystyrene Resin

Trinseo

热性能	额定值 单位制	测试方法
维卡软化温度	102 °C	ASTM D1525
线形热膨胀系数 - 流动	7.6E-5 cm/cm/°C	ASTM D696
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 ⁴ (1.50 mm)	HB	UL 94

